

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА

| CS 195 |



ВВЕДЕНИЕ	4
1. НАЗНАЧЕНИЕ	5
2. ВНЕШНИЙ ВИД ПИЛЫ	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	11
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	13
7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПИЛОЙ	16
8. ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	18
9. СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	18
10. СЕРТИФИКАЦИЯ	19
11. КОМПЛЕКТАЦИЯ	20
12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	21
13. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	22
14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	23
15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	24
16. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	25

Благодарим Вас за приобретение циркулярной пилы торговой марки «PATRIOT».



ВНИМАНИЕ! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе с пилой. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации:

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

1. НАЗНАЧЕНИЕ / 2. ОБЩИЙ ВИД ПИЛЫ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ручная электрическая дисковая пила (далее по тексту - пила) предназначена для ручной или стационарной распиловки древесины хвойных и лиственных пород влажностью не более 50% и толщиной не более 65 мм.

Допускается использование пилы (при применении соответствующего пильного диска с материалами из твердого состава) для распиловки фанеры, древесно и цементностружечных плит.

2. ОБЩИЙ ВИД ПИЛЫ (Рис. 1,2)

1. Основная рукоятка;
2. Дополнительная рукоятка;
3. Винт фиксации параллельного упора;
4. Шкала угла пропила;
5. Винт фиксации шкалы угла пропила;
6. Параллельный упор;
7. Стальная опорная плита;
8. Болт крепления пильного диска;
9. Прижимной фланец;
10. Ручка подвижного защитного кожуха;
11. Неподвижный защитный кожух;

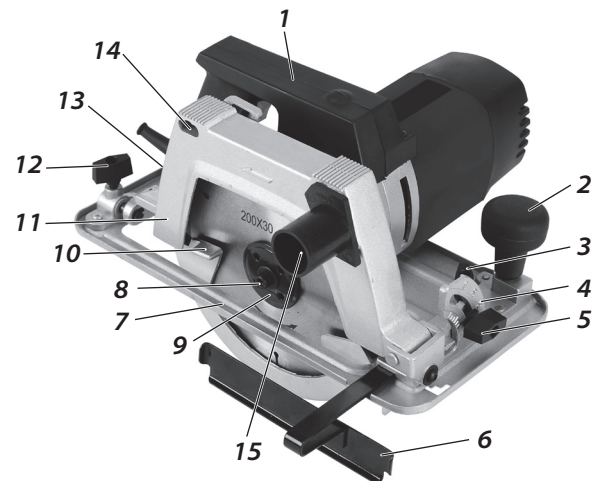


Рис. 1

12. Винт фиксации угла пропила;
13. Место установки расклинивающего ножа;
14. Места для установки крепёжных струбцин;
15. Отверстие для отвода древесных опилок;

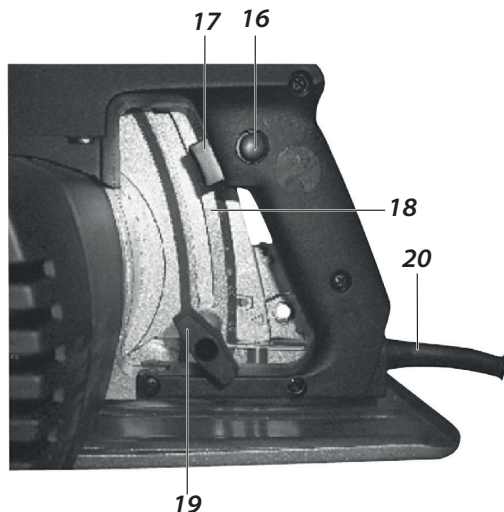


Рис. 2

- 16. Кнопка фиксации выключателя;
- 17. Выключатель;
- 18. Шкала глубины пропила;
- 19. Винт фиксации шкалы глубины пропила;
- 20. Электрический кабель.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CS 195
Потребляемая мощность, Вт	2000
Размер пильного диска, мм	200x30
Количество зубьев	30
Скорость вращения вала, об/мин	5500
Макс. толщина пропила под 90°, мм	65
Макс. толщина пропила под 45°, мм	45
Плавный пуск	-
Регулировка угла пропила без инструмента	+
Прорезиненная рукоятка ExtraGrip	+
Прорезиненный морозостойкий кабель	+
Система быстрой замены щеток	-
Регулировка угла пропила без инструмента	+
Габариты	370x170x310
Вес, кг	7,4

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только возникновения инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих разделах приведен перечень

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается использовать пилу:

1. Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически агрессивной средой;
2. В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках;
3. При несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте подключения, следующим значениям: напряжение $220\text{В} \pm 10\%$ переменного тока с частотой 50Гц;
4. При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел *технические характеристики*);
5. Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки;
6. Искрение щеток на коллекторе;
7. Появление дыма/запаха характерного для горячей изоляции;
8. Неисправность или нечеткая работа выключателя;
9. Вытекание смазки из вентиляционных прорезей/редуктора;
10. Появление нехарактерных звуков (стука);
11. Заедание нижнего защитного кожуха;
12. Поломки/трещины в защитных кожухах, деталях корпуса изделия или опорной плите;

13. Неисправность рабочего инструмента (пильного диска). Неисправный сменный/искривленный (приводящий к биению) диск, а также диск, внешний или посадочный диаметр которого не соответствует параметрам раздела «технические характеристики»;

Запрещается следующие действия с пилой:

1. В процессе работы принудительно фиксировать в открытом положении защитный кожух;
2. Использовать любые абразивные круги;
3. Оставлять без надзора пилу, подключённую к электросети;
4. Работать с приставных лестниц.
5. Натягивать/перекручивать кабель, подвергать его нагрузкам.
6. Превышать предельно допустимую продолжительность работы.
7. Передавать пилу для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила техники безопасности.

1. Учитывайте влияние окружающей среды:
 - а) Не подвергайте пилу воздействию атмосферных осадков.
 - б) Не пользуйтесь электроинструмент поблизости от легко воспламеняющихся жидкостей и газов.
 - в) Не пользуйтесь пилу для обработки сырых материалов.
 - г) Позаботьтесь о хорошем освещении.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

2. Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
3. Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
4. При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
5. При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.
6. Не подвергайте изделие перегрузкам.
 - а) Используйте его строго по назначению.
 - б) Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент (пильный диск). Запрещено применение дисков из высоколегированной быстрорежущей стали, а также любых абразивных кругов.
 - в) Перед работой и регулярно в процессе работы проверяйте качество заточки и надежность крепления диска.
 - г) Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя в следствии чрезмерной подачи или заклинивания инструмента.
7. Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.
 - а) Не носите пилу держась за кабель.
 - б) При отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку а не за кабель.
 - в) Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями и т.д.).
 - г) Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.
 - д) Если произошёл инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в авторизованном сервисном центре.
8. Избегайте непреднамеренного включения.
 - а) Перед подключением вилки кабеля пилы к розетке, проверьте правильность/надежность соединений всех узлов изделия и убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.
 - б) Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (в следствии исчезновении напряжении в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).
 - в) Не переносите подключенное к сети пилу, держа палец на выключателе.
9. Пользуйтесь сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием.
10. Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т.д.).
11. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь.
 - а) При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.
 - б) Запрещается зажимать в тиски само изделие.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

12. Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

13. Следите за состоянием нижнего защитного кожуха.

а) Перед началом использования каждый раз проверяйте правильность закрывания нижнего защитного кожуха. Не применяйте пилу, если нижний защитный кожух свободно не открывается и/или закрывается с задержками и заеданием. Никогда не фиксируйте нижний защитный кожух в открытом положении. Если пила случайно упадет, нижний защитный кожух может погнуться. В этом случае откройте защитный кожух за специальную ручку отвода и убедитесь, что он перемещается свободно, без заеданий и при любой глубине пропила не касается пильного диска.

б) Проверяйте функционирование пружины нижнего защитного кожуха. При отсутствии нормальной работы нижнего защитного кожуха и его возвратной пружины, прежде чем приступить к работе, выполните техническое обслуживание машины. Замедленное срабатывание может быть обусловлено поврежденными деталями, наличием смолистых отложений или попаданием обломков обрабатываемого материала.

в) Открывайте нижний защитный кожух вручную только для выполнения специальных врезных и наклонных резов, нижний защитный кожух открывайте за ручку и отпускайте сразу, как только пильный диск врезался в обрабатываемую деталь.



ВНИМАНИЕ! Перед проведением врезных работ необходимо снять расклинивающий нож. При выполнении всех других работ нижний защитный кожух должен работать автоматически, а расклинивающий нож должен быть установлен и правильно отрегулирован.

14. Всегда будьте внимательны!

а) Не допускайте попадания рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному диску. Держите пилу двумя руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорезы.

б) Не держите руки ниже обрабатываемого изделия. Защитный кожух не может защищать Вас от пильного диска снизу обрабатываемой детали.

в) Отрегулируйте глубину пропила в зависимости от толщины обрабатываемой детали. Из обрабатываемой детали пильный диск должен выступать не более чем на полную высоту зуба.

г) Никогда не удерживайте распиливаемую деталь в руках или на коленях. Закрепляйте обрабатываемую деталь на устойчивой подставке (верстаке).

д) Удерживайте пилу только за изолированные ручки в случае, если выполняется работа, при которой возможно касание режущим инструментом скрытой электропроводки или кабеля питания пилы. Наличие контакта с проводкой находящейся под напряжением, приводит к тому, что металлические части пилы также окажутся под напряжением, что ведет к поражению оператора электрическим током.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

е) При продольной распиловке применяйте направляющую планку или упорную линейку. Это улучшает точность пропила и снижает возможность заклинивания пильного диска.

ж) Используйте пильные диски нужного размера, имеющие соответствующее по форме и диаметру посадочное отверстие.

з) Никогда не применяйте поврежденные/неоригинальные установочные фланцы и болты для крепления пильного диска. Эти детали сконструированы специально для данной пилы с целью получения оптимальных эксплуатационных характеристик и безопасности в работе.

и) Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле вашего зрения.

к) Подводите диск к материалу, с которым будете работать, только после включения пилы и набора оборотов двигателем.

л) Осторожно подводите и отводите диск к уже начатому резу, не допуская его заклинивания или падения оборотов двигателя из-за чрезмерной подачи.

м) После работы, во время перерыва, перед заменой сменного инструмента, после выключения изделия не кладите его на поверхность, прежде чем диск полностью не остановится, т.к. он может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите пилу от электросети. Замену сменного инструмента производите только после его остывания.

н) Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

о) Оберегайте пилу от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

п) Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

Причины отдачи и действия по её предотвращению.

Отдача - это внезапная реакция на блокирование, заклинивание или перекося пильного диска, приводящая к неконтролируемому подъему пилы, с выходом пильного диска из пропила в направлении оператора. При сильном защемлении пильного диска или ограничении хода реактивная сила, создаваемая двигателем, отбрасывает пилу в направлении оператора. Если пильный диск искривится или перекосятся, то зубья задней кромкой могут цепляться за обрабатываемую деталь, из-за чего пильный диск будет перемещаться в направлении выхода из пропила, и пила будет отброшена к оператору.

Таким образом, отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы, нарушением правил выполнения работ. Она может быть предотвращена принятием соответствующих мер предосторожности, указанных ниже.

1. Перед началом работ проверяйте наличие расклинивающего ножа, правильность его регулировки и надежность фиксации.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ / 5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

2. Надежно удерживайте пилу обеими руками, а руки располагайте так, чтобы можно было противодействовать силам отдачи. Плотно прижимайте опорную плиту к поверхности обрабатываемого материала. Всегда находитесь в стороне от пильного диска, не допускайте нахождения пильного диска на одной линии с вами. Отдача может быть причиной скачка пилы назад, но при принятии мер предосторожности оператор может компенсировать возникающие усилия и не потерять способность управления пилой.

3. В случае, если происходит заклинивание пильного диска или работа прерывается по какой-либо другой причине (например, пропало электропитание), выключите пилу выключателем и, если необходимо, удерживайте ее в материале до полной остановки диска. Никогда не пытайтесь извлечь пилу из распиливаемой детали или вести ее в обратном направлении, пока пильный диск вращается и может произойти отдача. Найдите причину заклинивания пильного диска и устранили ее.

4. Перед вкл. пилы, находящейся в заготовке, предварительно ориентируйте пильный диск в пропили - проверьте, не цепляются ли зубья пилы за деталь. Если имеет место заклинивание пильного диска, то в момент включения пилы может произойти отдача.

5. При распиловке больших тонких заготовок с целью снижения риска отдачи за счет заклинивания пильного диска надежно закрепляйте обрабатываемые детали. Длинные заготовки при распиловке могут прогибаться под действием собственной массы, поэтому поддерживающие опоры должны располагаться с обеих сторон доски, рядом с линией реза и около края доски.

6. Не пользуйтесь тупыми/поврежденными пильными дисками. Использование пильных дисков с тупыми или неразведенными зубьями ведет к образованию узкого пропила, повышенному трению пильного диска о материал, заклиниванию и отдаче пилы.

7. До начала пиления надежно затяните фиксаторы установки глубины пропила и угла наклона диска. Если во время пиления происходит изменение этих установок, может произойти заклинивание пильного диска и обратная отдача пилы.

8. Будьте особенно осторожны, когда выполняете врезание в недоступных для осмотра участках, например в уже существующей стене, погружающийся пильный диск может начать резание скрытых предметов, что может стать причиной отдачи пилы.

5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно дисковая пила состоит из электрического двигателя, редуктора и шпинделя, размещенные в несущем корпусе.

1. Универсальный высокооборотный двигатель имеет мощность 2000 Вт. Вал ротора двигателя опирается на 2 подшипника качения и имеет ведущую шестерню редуктора. Одноступенчатый редуктор понижает обороты двигателя и обеспечивает необходимый крутящий момент вала шпинделя. Ведомая шестерня редуктора с помощью шпонки зафиксирована на вале шпинделя. Шпиндель опирается на задний подшипник качения, для обеспечения необходимой осевой нагрузки, и передний подшипник качения, что обуславливает его низкий осевой бой. На шпиндель установлен пильный диск, который с помощью прижимного фланца (9) (Рис. 1) и болта (8) фиксируется на шпинделе.

5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

2. Корпус двигателя имеет основную ручку, которая имеет выключатель (17) с фиксатором (16). Последний, обеспечивает фиксирование включения пилы при длительной/стационарной работе.

3. К корпусу крепиться защитный кожух пилы, состоящий из верхнего (неподвижного) кожуха (11) и нижнего (подвижного) кожуха с ручкой (10).

а) В исходном положении защитный кожух закрывает пильные зубья диска, но в начале работ подвижный кожух, упираясь в торец распиливаемого материала, начинает поворачиваться и освобождает необходимую для работы часть диска. Как только пиление материала закончится, подвижный кожух автоматически под действием специальной пружины возвращается в исходное положение.

б) Верхний (неподвижный) кожух имеет отверстие для отвода опилок (15). При больших объемах работы для сбора опилок и лучшего теплообмена пилы к отверстию рекомендуется подключить строительный пылесос. Подключение осуществляется через штуцер (25) (Рис. 7), закрепляемый на кожухе саморезом из комплекта крепежа.

в) На неподвижном кожухе устанавливается расклинивающий нож (21), препятствующий заклиниванию пильного диска. Фиксация ножа осуществляется винтами из комплекта крепежа в месте (13) таким образом, чтобы выполнялись следующие требования (Рис. 4,5).

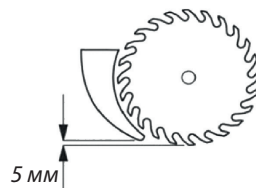


Рис. 4

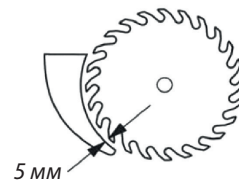


Рис. 5

г) Для проведения мелких стационарных работ пила устанавливается на горизонтальной поверхности верстака на неподвижный кожух и основную ручку так (Рис. 6). Фиксация на верстаке осуществляется с помощью отверстий (14) струбцинами (входящие в комплект).

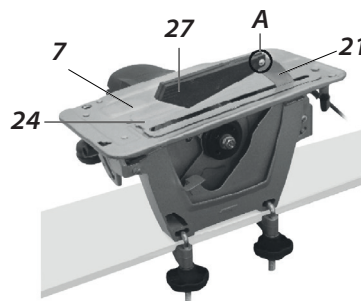


Рис. 6

5. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ / 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4. Кроме того, на корпусе двигателя крепится опорная плита (7) с дополнительной рукояткой (2), которые в процессе работы оператор перемещает по поверхности распиливаемого материала.

а) Для уменьшения вероятности получения травмы в процессе работы от пильных зубьев диска, выступающих под распиливаемым материалом, предусмотрена регулировка опорной плиты по высоте с помощью линейки с разметкой глубины пропила (18) и фиксирующих винтов (12) и (19).

б) В пиле есть возможность регулирования угла торца распиливаемого материала к опорной поверхности от 90° до 45° за счет поворота опорной плиты. Регулировка осуществляется по сектору с разметкой угла пропила (4) и с помощью фиксирующей гайки сектора (5) и фиксирующего винта (12).

в) В пиле есть возможность установки параллельного упора (6), который служит для пропила параллельно кромке распиливаемого материала. Она фиксируется в опорной плите пилы с помощью фигурного винта (3). Ширина отпиливаемого материала устанавливается по шкале линейки параллельного упора с учетом толщины диска.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



ВНИМАНИЕ!

1. Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.

2. Используйте только тот сменный инструмент, допустимая частота вращения которого выше, чем максимальная частота вращения шпинделя пилы.

3. Используйте только те пильные диски, внешний и посадочный диаметр которых соответствует этим параметрам раздела «технические характеристики».

4. Запрещено применение дисков из высоколегированной быстрорежущей стали, а также любых абразивных кругов.

5. Запрещена эксплуатация пилы с неисправными защитными кожухами.

6. Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 15 минут может привести к его выходу из строя.

7. Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием пилы, производите в защитных перчатках.

8. Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Замена пильного диска



ВНИМАНИЕ!

1. Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.
2. Ключом (28) (Рис. 7) зафиксируйте прижимной фланец (9), а ключом (26) открутите болт (8)(Рис. 1).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

3. Снимите болт (8) с шайбой и прижимной фланец (9). Ручкой (10) отведите нижний защитный кожух и снимите пильный диск с опорным фланцем со шпинделя. Отпустите нижний защитный кожух.

4. Очистите снятые детали, шпиндель и внутренние поверхности защитных кожухов от пыли и грязи.

5. Отведите нижний защитный кожух. Установите фланец конусом к подшипнику на шпиндель, а затем новый пильный диск.



ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что установочный диаметр диска соответствует диаметру установочного выступа фланца, а стрелка направления вращения диска совпадает со стрелкой на верхнем защитном кожухе (11). Отпустите нижний защитный кожух – он автоматически вернется в исходное положение.

6. Установите на шпиндель прижимной фланец и шайбу болта. Ручкой, а затем ключом, закрутите болт (8). Вращая диск рукой в защитной перчатке, убедитесь, что он надежно и правильно установлен (отсутствуют бой/заклинивание).

7. Отведите нижний защитный кожух. Проверьте правильность установки расклинивающего ножа (21). При необходимости проведите регулировку ножа. Отпустите нижний защитный кожух.



ВНИМАНИЕ! Расклинивающий нож предотвращает заклинивание диска толщиной до 2,5 мм при продольных резах. Всегда применять его, кроме выполнения врезных пропилов. Он должен быть выставлен в одной плоскости с пильным диском.

Установка глубины пропила



ВНИМАНИЕ!

1. Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.
2. Ослабьте фиксирующие винты глубины пропила (12) и (19).
3. Приподнимите/опустите пилу над опорной плитой (7) настолько, чтобы получить требуемую глубину пропила, которая контролируется по шкале линейки (18) и указателю на защитном кожухе.



ВНИМАНИЕ! Для предотвращения несчастных случаев и получения качественного реза не допускается устанавливать глубину пропила, превышающую толщину материала более чем на высоту пильного зуба.

4. Надежно затяните фиксирующие винты.

Выполнение пропила под углом



ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки. Способ установки угла пропила описан в разделе «конструктивные особенности». После регулировки надежно затяните винт (12) и гайку (4) рукой.

Параллельный упор для параллельного реза



ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от розетки. Назначение и установка параллельного упора (6) описаны в разделе «конструктивные особенности».

После регулировки надежно затяните винт (3) рукой.

Включение/выключение пилы

1. Включение.



ВНИМАНИЕ!

а) Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

б) Убедитесь, что пила выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя (17). Если пила была включена, то клавиша выключателя и кнопка фиксатора (16) автоматически вернуться в исходное положение и пила выключиться.

в) Подключите вилку кабеля к сетевой розетке.

г) Нажмите и удерживайте клавишу выключателя (17). Двигатель пилы включится. Если отпустить клавишу, то она вернется в исходное положение и двигатель выключится.

д) Для продолжительной работы можно зафиксировать включение, для чего необходимо после набора оборотов двигателем утопить и удерживать кнопку фиксатора (16). Теперь клавишу выключателя, а затем и кнопку фиксатора, можно отпустить.

2. Выключение.

Просто отпустите клавишу выключателя (17) или нажмите до упора и отпустите ее, если предварительно была нажата кнопка фиксатора (16). Клавиша выключателя и кнопка фиксатора (если последняя была утоплена) автоматически вернуться в исходное положение и пила выключится.

Подготовка к стационарной работе



ВНИМАНИЕ!

1. Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

2. Проверьте исправность пильного диска, наличие и правильность установки расклинивающего ножа (21) (Рис. 6).

3. Выставьте глубину пропила не более 60 мм (см. подраздел «Установка глубины пропила»).

4. Зафиксируйте пилу на горизонтальной поверхности прочного верстака или стола струбцинами (22) так, как показано на рис. 6.

5. Ручкой (10) отведите нижний защитный кожух, установите накладку стола (24) и зафиксируйте ее на столе винтом М4 из комплекта крепежа (23). Отпустите ручку защитного кожуха.

6. Установите дополнительный защитный кожух (27) на расклинивающий нож с помощью оси (А) (см. Рис. 6), вставив ее в отверстия кожуха и ножа. Зафиксируйте ось шплинтом из комплекта крепежа. Убедитесь, что дополнительный кожух может свободно подниматься и опускаться вокруг оси.



ВНИМАНИЕ!

7. Струбцины (22) (Рис. 7), накладка стола (24) с ее винтом, дополнительный защитный кожух (27) (Рис. 6), ось (А) и ее шплинт используются только при стационарной работе пилы.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ / 7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПИЛОЙ

Первое включение

1. Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.



ВНИМАНИЕ!

2. Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10°C, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +1°C до +35°C градусов и относительной влажности не выше 75% не менее 4 часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.

3. Проверьте, что пильный диск и расклинивающий нож исправны, надежно и правильно установлен.

4. Убедитесь, что нижний защитный кожух отводится свободно, без заеданий и самостоятельно возвращается в исходное положение, если отпустить его ручку в крайнем или любом промежуточном положении.

5. Включите машину на 3 минуты без нагрузки. Одновременно проверьте функционирование фиксатора выключателя.



ВНИМАНИЕ! Некоторое время возможно повышенное искрение щёток, т.к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.

6. Отключите вилку электрического кабеля от сетевой розетки. Проверьте возможность регулировки глубины пропила, пропила под углом и установки параллельного упора.

7. Если проверки прошли успешно - можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в авторизованный сервисный центр.

7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПИЛОЙ

1. Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2. Перед началом работы проверьте функционирование пилы.



ВНИМАНИЕ!

а) Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

б) Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

в) Установите в нужное для работы положение опорную плиту и параллельный упор. Проверьте, что они надёжно и правильно закреплены.

г) Проверьте, что пильный диск и расклинивающий нож исправны, надёжно и правильно установлены.

д) Убедитесь, что нижний защитный кожух отводится свободно, без заеданий и самостоятельно возвращается в исходное положение, если отпустить его ручку в любом промежуточном положении.

7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПИЛОЙ



ВНИМАНИЕ!

е) Убедитесь, что пила выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя. Если пила была включена, то клавиша выключателя и кнопка фиксатора автоматически вернуться в исходное положение и пила выключится.

ж) Подключите вилку кабеля электропитания к розетке электрической сети. Проверьте работу машины в течение десяти секунд без нагрузки.



ВНИМАНИЕ!

3. Запомните следующие пункты!

а) Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5°C до +35°C.

б) Продолжительность непрерывной работы не должна превышать 15 минут с последующим перерывом не менее 20 мин.

в) Суммарная Продолжительность работы изделия составляет 40 часов в год, после чего требуется провести его профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки в авторизированном сервисном центре.

г) Запрещена работа с неисправным защитными кожухами или принудительно открытым нижним защитным кожухом.

д) Рекомендуемая ширина реза и количество зубьев в зависимости от распиливаемого материала представлена в таб. 1.

Материал	Кол-во зубьев	Ширина резания, мм
Сплошная древесина	16-36	2,4
	24-48	2,8
Фанера, древесностружечная, асбоцементная, цементостружечная плиты	24-48	2,8
Профиль из сплавов алюминия	54	2,8

Таб. 1

е) При всех видах работы держите пилу двумя руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези.

ж) Включите пилу и, только после набора оборотов двигателем подводите диск к обрабатываемой поверхности.

з) Подача при распиловке должна быть равномерной. Старайтесь, чтобы опорная плита была плотно прижата к обрабатываемому материалу.

и) Не прикладывайте к пиле во время работы большого продольного усилия, т.к при этом обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести двигатель из строя.

к) Запрещено прикладывать к сменному инструменту радиальные (боковые) усилия .

л) Не допускайте заклинивания инструмента.



ВНИМАНИЕ! При заклинивания немедленно выключите электропилу.

м) Следите за тем чтобы в обрабатываемом материале не падали гвозди и другие посторонние включения.

н) При стационарной работе допускается обработка (пиление) материалов с каждым из линейных размером менее 150 см и весом менее 5 кг. Если эти требования не выполняются, то используйте приспособления, разгружающие опорную плиту и поддерживающие обрабатываемый материал.

о) По окончании работ, во время перерыва или перед заменой пильного диска после выключения пилы не предпринимайте никаких действий (например, не кладите ее на какую-нибудь поверхность и не прикладывайте усилий по принудительному торможению диска), прежде чем пильный диск полностью не остановится.

4. Не допускайте попадание пыли в вентиляционные прорези двигателя, что приводит к его перегреву. Следите за температурой корпуса двигателя, которая не должна превышать 50°. При перегреве дайте поработать машине на холостых оборотах 30-60 секунд и выключите её для остывания и удаления пыли.



5. ВНИМАНИЕ! Не просовывайте пальцы под кожу и в отверстие для выброса опилок, освобождайте их от опилок деревянной палочкой.

6. Сразу по окончании работ производите обслуживание пилы.

7. В случае выхода из строя самой пилы или ее электрического кабеля осуществляйте ремонт только в авторизованных сервисных центрах.

8. ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы вынута из сетевой розетки.

Обслуживание включает в себя ежедневную очистку изделия, но в первую очередь его вентиляционных прорезей и кожуха, от пыли, грязи и смолистых отложений.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева необходимо продуть вентиляционные прорези и двигатель сжатым воздухом.

При попадании масла корпус изделия и ручки необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого их необходимо вытереть насухо.

Через каждые 40 ч. эксплуатации, но не реже 1 раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки изделия в авторизованных сервисных центрах.

9. СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы.

Срок службы циркулярной пилы составляет 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска пилы. Срок хранения - 5 лет при условии хранения в упаковке в помещении при температуре воздуха от -10 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

9. СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ / 10. СЕРТИФИКАЦИЯ

Критериями предельного состояния циркулярной пилы являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

При обнаружении неисправностей в работе оборудования, необходимо прекратить его использование и обратиться в ближайший авторизованный сервисный центр для ремонта.

Утилизация.

Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Хранить продукцию необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Срок службы: 5 лет.

Срок хранения: 5 лет.

Условия транспортировки

Транспортировать пилу можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

10. СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат # RU C-CN.AY04.B.01312
Серия RU #0407441

Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС «О машинах и механизмах»; 2004/108/ЕС «Электромагнитная совместимость», 2006/95/ЕС «Низковольтное оборудование»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД 8467 22 300 0

Технических регламентов таможенного союза:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость тех. средств»,

- протоколов испытаний от 18.05.2016 года №№ 9603-215-1-16/БМ, 7582-215-1-16/БМ, 9604-215-1-16/БМ, 9605-215-1-16/БМ, Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «БизнесМаркет», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB90 действует с 02.10.2015 года;

10. СЕРТИФИКАЦИЯ / 11. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- акта анализа состояния производства от 19.05.2016 года № 569 органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация и экспертиза»;
- «Пила циркулярная. Обоснование безопасности» ПЦ.15.009.ОБ
- инструкции по эксплуатации на пилу циркулярную, торговой марки «PATRIOT»

11. КОМПЛЕКТАЦИЯ (Рис. 7)

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА С УСТАНОВЛЕННЫМ ДИСКОМ	1 ШТ.
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР (6)	1 ШТ.
РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ (21)	1 ШТ.
СТРУБЦИНА (22)	2 ШТ.
КОМПЛЕКТ КРЕПЕЖА (23)	1 ШТ.
ЗАЩИТНАЯ НАКЛАДКА ОПОРНОЙ ПЛИТЫ (24)	1 ШТ.
ПАТРУБОК ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЫЛЕСОСА (25)	1 ШТ.
ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ (26)	1 ШТ.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (27)	1 ШТ.
СТОПОРНЫЙ КЛЮЧ ПРИЖИМНОГО ФЛАНЦА (28)	1 ШТ.
КОМПЛЕКТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЩЕТОК	1 ШТ.
ИНСТРУКЦИЯ	1 ШТ.
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	1 ШТ.
ЦВЕТНАЯ КОРОБКА	1 ШТ.



Рис. 7

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
При включении машины электродвигатель не работает.	Неисправен выключатель	Обратитесь в авторизованный сервисный центр
	Обрыв шнура питания или монтажных проводов, неисправность вилки шнура питания	
	Отсутствие контакта щёток с коллектором	
	Износ/повреждение щёток	
Образование кругового огня на коллекторе	Износ/"зависание" щёток	
	Неисправность в обмотке якоря	
Повышенный шум редуктора	Износ/поломка зубчатых колёс или подшипников	
При работе из вентиляционных отверстий появляется дым или запах горячей изоляции	Неисправность обмоток электродвигателя	
Одновременное перегорание обмоток якоря и статора	Работа с перегрузкой	
Следы оплавления изоляционной арматуры статора		
Следы оплавления изоляционной втулки якоря		
Следы оплавления, трещины и вмятины на корпусе	Небрежное обращение с машиной	

13. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

13. РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

2016 09 20065546 00003

2016 – год производства

09 – месяц производства

20065546 – индекс модели

00003 – индекс товара



PATRIOT

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ: _____

МОДЕЛЬ: _____

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ: _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.
Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи розничной сетью. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течении 45 (сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделия, после проведения диагностики изделия техническим центром.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного инструмента в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течении срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
2. На инструмент, у которого неразборчив или изменен серийный номер;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (не требуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности;
6. На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
8. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекший за собой выход из строя инструмента;
9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндра-поршневой группы;
11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
12. Использование моторного масла, не соответствующего квалификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливпроводов или топливного бака;
13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранимыми иными недостатками;
15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации);
19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливные фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, привод питания, кнопка включения, сопла и наконечники для полуавтоматов, сальники, резиновые прокладки и уплотнители, шланги, пистолеты, форсунки, колья, насадки, пеноплемпекты и т.д.

БОЛЕЕ ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.ONLYPATRIOT.COM

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

ТЕЛЕФОН ЦЕНТРАЛЬНОГО СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА
+7 (495) 673-68-98 вн.: 598

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СЕРВИС

109202, ул. 1-ая Фрезерная, дом 2/1, стр. 1
Тел.: 8 (495) 673-68-98 (доб. 598) service@onlypatriot.com

ИП БирюковС.В.

107140, Леснорядский пер., д.10/2,
тел.: 8 (499) 264-09-80; 8 (495) 532-63-32; 8 (926) 189-77-55
ООО "Корпорация "АГРО-ТРЕЙДИНГ"
117105, Нагорный пр., д. 12Г, тел.: 8 (495) 740-78-14; 8 (495) 988-20-92
РемСадМад
109444, ул. Ферганская, д. 8, корп. 2, тел.: 8 (495) 723-66-32
Сервисный центр "ТИБОР"
105118, Кирпичный 1-й переулок, 8
тел.: 8 (495) 687-07-05; 8 (929) 627-56-60; 8 (929) 627-56-61

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Московская область, Балашиха

ООО "ВсеИнструменты.ру"
143912, ш. Энтузиастов, д. 1А, тел.: 8 (499) 703-20-72

Московская область, Долгопрудный

ИП Ковба И.Ю.
141701, ул. Октябрьская, д. 22, корп. 4, тел.: 8 (499) 394-24-66, 8 (903) 231-54-78

Московская область, Зарайск

Сервисный центр "Рембыттехника"
140600, ул. Советская, 26, ТЦ "Рубин", пав. № 23,
тел.: 8 (925) 873-39-29; 8 (925) 378-84-54

Московская область, Клинский район, Высоковск

ИП Кучин
141650, ул. Красноармейская, д. 37, тел.: 8 (49624) 6-35-03; 8 (906) 716-79-19;
8 (926) 512-90-22

Московская область, Коломна

ИП Чирков И.В.
140410, ул. Щуровская, д. 4А, корп. 1, павильон 1, тел.: 8 (916) 509-13-84

Московская область, поселок Малаховка

ООО "ВиТехно"
140007, 7-й км Егорьевского ш., Строительный рынок "Егорка", павильоны: Д-18, Д-19,
тел.: 8 (915) 202-23-86

Московская область, поселок Малино

ООО "ВиТехно"
142850, поворот на п. Малино, Строительная ярмарка, пав. 11-12,
тел.: 8 (915) 202-23-86

Московская область, Ногинск

ООО "ВиТехно"
142404, ул. Советской Конституции, д. 3, территория ПНФ-1, тел.: 8 (919) 722-70-76

Московская область, Озеры

"РЕМБЫТТЕХНИКА", ИП Дудкин А.В.
140560, ул. Красные Озеры, 47, тел.: 8 (496) 702-26-84; 8 (915) 432-72-21

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром) _____ вписать номер гарантийного талона

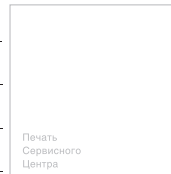
Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.



Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром) _____ вписать номер гарантийного талона

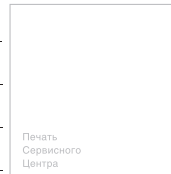
Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.



Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром) _____ вписать номер гарантийного талона

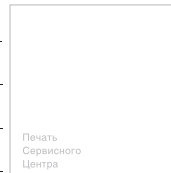
Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.



Печать
Сервисного
Центра

PATRIOT

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

1

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

2

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

3

Московская область, Реутов

ООО "Витехно"

143960, Северный проезд, 1, Рынок "Владимирский тракт", тел.: 8 (495) 943-24-19

Московская область, Серпуховский район, деревня Борисово

ИП Бекренев Г.А.

142200, Данковское ш., д. 3А, тел.: 8 (4967) 76-12-80; 8 (926) 617-10-19

Московская область, Щелковский район, п. Свердловский

ООО "Невский"

141140, ул. Михаила Марченко, д. 9, цокольный этаж, тел.: 8 (495) 526-20-52

РЕГИОНЫ РОССИИ

Амурская область, город Зея

ИП Иванова И.Г.

676243, Грековский пер., д. 40, тел.: 8 (4165) 82-40-79

Ангарск

ИП Миначева Н.Ю.

665806, 120-й квартал, д. 27/3, тел.: 8 (3955) 69-92-18

ИП Чиркин В.С.

665819, ул. Чайковского, д. 48, магазин "Олимпиада", офис 86, тел.: 8 (3955) 56-76-03

Драмль

ИП Нуриев Е.Р.

624002, ул. Заветы Ильича, 33 А, тел.: 8 (343) 344-00-63

ИП Нуриев Е.Р.

Приемный пункт (кроме крупногабаритного товара)

624002, ул. 1 Мая, 4, тел.: 8 (343) 200-30-40

Арзамас

ИП Кусакин М.А.

607220, ул. Ступина, д. 54, тел.: 8 (3147) 2-43-25

Астрахань

ООО "Мастер-Класс"

414014, ул. Ярославская, д. 34А, тел.: 8 (8512) 75-91-11; 8 (960) 861-66-95; 8 (960) 856-05-11

ИП Киревнина Е. В.

414051, ул. 5-я Литейная, 30, тел.: 8 (989) 79-100-11; 8 (8512) 59-97-00

ООО "Техник"

414004, ул. 3-я Зеленгинская, 56А корп. 1, тел.: 8 (8512) 45-00-66

Архангельск

ООО "Архлес-сервис"

163000, ул. Тимме, д. 23, тел.: 8 (8182) 27-00-49; 8 (8182) 27-07-37; 8 (8182) 27-07-34

Ачинск

ЭлектроСила

662150, Микрорайон 7, 11, тел.: 8 (39151) 7-73-95

Барнаул

ИП Овчаров А.А.

656052, ул. Матросова, д.186 А, тел.: 8 (963) 575-77-67; 8 (962) 807-22-07; 8 (3852) 609-379

ООО «АЙСБЕРГ-СЕРВИС»

656037, ул. Северо-Западная, 54, тел.: 8 (3852) 774-950, 8 (3852) 362-002

Белгород

Сервисный центр "Спектр-сервис"
380823, ул. Челюскинцев, д. 55А, тел.: 8 (4722) 35-71-33; 8 (4722) 35-71-16
ИП Шабанов Ю.Н.
308015, ул. Чапаева, д. 32А, тел.: 8 (4722) 42-10-81; 8 (920) 558-05-70
ИП Шабанова Е.Ю.
308007, ул. Гагарина, д. 6А, тел.: 8 (4722) 34-59-60

пос. Березник

м-н Лес и Дом
164570, ул. П. Виноградова, д. 211, тел.: 8 (81831) 2-26-29

Благовещенск

АО "Интергрупп-Благовещенск"
675020, ул. Пограничная, д. 80, тел.: 8 (4162) 51-80-80; 8 (4162) 33-50-05;
8 (4162) 33-08-82

Брянск

ИП Тимошкин С.Н.
241035, ул. Ульянова, 36, тел.: 8 (4832) 31-12-12 доб. 300
ИП Тимошкин С.Н.
241037, ул. Красноармейская, д. 103, тел.: 8 (4832) 31-12-12 доб. 200
ИП Тимошкин С.Н.
241035, ул. Бутова, д. 14, тел.: 8 (4832) 31-12-12 доб. 100
ООО "Электротехцентр"
Не принимает крупногабаритную технику
241013, пер. Металлистов, д. 4 А,
тел.: 8 (4832) 57-18-76; 8 (4832) 59-98-31; 8 (906) 698-38-64; 8 (961) 102-61-74
ИП Абраменко Д.П.
241035, ул. Литейная, д. 9, тел.: 8 (4832) 33-77-31

Вельск

м-н Лес и Дом
165150, ул. Гагарина, д. 40, тел.: 8 (81836) 6-38-06

Владивкавз

ИП Попандопуло Р.В.
362035, ул. Калинина, 1 тел.: 8 (928) 861-19-83

Владимир

ИП Тутенко А.В.
600015, ул. Стасова, д. 31, тел.: 8 (4922) 34-81-08; 8 (930) 836-11-48

Волгоград

ООО "НПО Славяне"
400074, ул. Козловская, д. 20, тел.: 8 (8442) 94-52-49

Волгоградская область, Елань

ИП Акимов А.С.
403731, ул. Вокзальная, д. 81, тел.: 8 (84452) 5-30-34; 8 (84452) 5-31-03

Волгодонск

ООО "Катрекс"
347360, ул. Ленина, д. 49,
тел.: 8 (4732) 397-394; 8 (4732) 397-395; 8 (4732) 397-396

Волжский

ООО "Инструмент-сервис"
404106, ул. Большевикская, д. 70Б, тел.: 8 (8443) 55-00-99

Вологда

ИП Алимов
160004, ул. Октябрьская, д. 51, тел.: 8 (8172) 52-85-52; 8 (8172) 50-52-60
ИП Журявлев Д.А.
Ремонт только бензоинструмента
160013, ул. Можайского, д. 44, тел.: 8 (8172) 74-30-63

Воронеж

ООО "Энкор-Сервис"
394026, ул. Текстильщиков, д. 2, тел.: 8 (4732) 61-96-35
ИП Каженикова И.Н.
394016, ул. Беговая, д. 205 оф. 210,
тел.: 8 (473) 333-0-331; 8 (473) 333-0-332; 8 (473) 261-83-38; 8 (952) 548-17-15

Екатеринбург

ООО "Инигс"
620017, ул. Шефская, д. 3 корп. Г, тел.: 8 (343) 219-28-47
ООО «Блиц-Айр»
620033, ул. Краснодарская, д. 16, лит. А, тел.: 8 (343) 369-32-42
ИП Нуриев Е.Р.
Приемный пункт (кроме крупногабаритного товара)
620023, ул. Щербакова, 37, тел.: 8 (343) 278-33-95 (96)
ИП Нуриев Е.Р.
Приемный пункт (кроме крупногабаритного товара)
620085, ул. Селькоровская, 36, тел.: 8 (343) 287-52-01 (11)
ИП Нуриев Е.Р.
Приемный пункт (кроме крупногабаритного товара)
620135, проспект Космонавтов, 64, тел.: 8 (343) 278-14-26 (29)

Железногорск

ИП Мальчих Н.Н.
307178, Алексеевский проезд, д. 1А, тел.: 8 (47148) 7-69-23

Иваново

ИП Малахов А.В.
153048, ул. Смирнова, д. 105, тел.: 8 (4932) 50-61-61
ИП Грушина М.Е.
153000, ул. Красногвардейская, д. 33, тел.: 8 (4932) 41-66-77
ООО "ЗУБИЛО ЦЕНТР"
153000, ул. Станко, 1, тел.: 8 (4932) 45-21-08; 8 (4932) 45-21-09

Ижевск

СЦ "ТМ"СЕРВИС"
426006, ул. Телегина, д. 30, тел.: 8 (3412) 932-419, 8 (3412) 932-420

Ишим

ИП Солодовникова Т.Е.
627750, ул. Пролетарская, 2 тел.: 8 (34551) 5-18-03

Йошкар-Ола

"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
424037, ул. Машиностроителей, д. 2Б, тел.: 8 (8362) 41-97-70

Казань

ООО "Элнет"
420034, ул. Серова, д. 51/11, помещение 2, тел.: 8 (843) 240-64-94
"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
420088, ул. Габдуллы Тукая, д. 125, тел.: 8 (843) 205-33-32, 8 (843) 205-33-34
ООО Торговый дом "Лес Парк Сад"
420076, ул. Залесная, д. 110, тел.: 8 (843) 297-61-45; 8 (843) 203-93-17

Калининград

ИП Хавилов А.В.
236016, ул. Литовский Вал, 40А, тел.: 8 (4012) 375-841

Калуга

ООО «Сервис-Ком»
248021, ул. Плаголева, д. 19, тел.: 8 (4842) 55-50-22

Кемерово

ООО "АлТрейд"
650021, ул. Станционная, 19, оф. 104, тел.: 8 (3842) 76-68-32
ИП Кузнецов А.Г.
650024, ул. Базовая, 6, тел.: 8 (3842) 76-10-92; 8 (951) 166-05-13
ООО "МЕГАПРОМ"
650021, ул. Станционная, 17а, оф. 210, тел.: 8 (3842) 44-62-26

Кемеровская область, Прокопьевск

СЛ Лидер (ООО "Перфоратор")
653039, ул. Награская, д. 28А, тел.: 8 (3846) 69-55-77

Комсомольск-на-Ануре

ООО «Строительные Материалы-ДВ»
681000, ул. Лесозаводская, 6
тел.: 8 (4217) 52-15-16; 8 (924) 115-75-26; 8 (924) 223-09-19

Киров

"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
614000, ул. Ленина, д. 54, тел.: 8 (8332) 35-80-24; 8 (8332) 35-80-25
ИП Кассихин В.Н.
610900, ул. Труда, д. 71, тел.: 8 (8332) 64-66-56; 8 (8332) 47-36-35
ООО «Неолит»

610035, ул. Пугачева, д. 1, тел.: 8 (8332) 56-05-60; 8 (8332) 56-35-63
ИП Деряшев И.А.
610035, ул. Калинина, д. 38, тел.: 8 (8332) 22-01-15; 8 (8332) 22-01-16

Ковров

ИП Николаева Л.О.
601907, ул. Северная, д. 18, тел.: 8 (49232) 2-47-33; 8 (915) 797-81-58

пос. Коноша

м-н Лес и Дом
164010, пр-т Октябрьский, д. 8, стр. 1, тел.: 8 (81858) 2-22-39

Кострома

ИП Проворов О.В.
156000, ул. Магистральная, 63, тел.: 8 (4942) 300-663

Коряжма

м-н Лес и Дом
166551, ул. Дыбцына, д. 22, тел.: 8 (81850) 3-02-44

Котлас

м-н Техносам
165300, ул. Дзержинского, д. 3, тел.: 8 (81837) 5-14-13

Краснодар

ООО "Бензо-Темп"
350910, ул. Почтовая, 234, тел.: 8 (861) 266-19-12; 8 (918) 444-72-08
СЦ "БЕНЗОСИЛА"
350018, ул. Лизы Чайкиной, 20, тел.: 8 (918) 432-82-65; 8 (928) 437-57-12
ИП Дуванский
350030, ул. Пригородная, д. 1/10 (р-н ТЦ "Красная Площадь"),
тел.: 8 (861) 944-08-50; 8 (903) 411-08-50
ООО "Мототехника-Альфа"
350000, ул. Ставропольская, д. 9, тел.: 8 (861) 239-37-17
ИП Зайцев А.С.
350080, ул. Уральская, 91/1, тел.: 8 (918) 368-11-90

Краснодарский край, станица Ленинградская

ИП Каас И.В.
353763, Базарный переулок., д. 15, тел.: 8 (86145) 3-60-40

Краснодарский край, станица Староникшестьевская

ИП Бек И.Б.
353840, ул. Лермонтова, д. 9, тел.: 8 (960) 492-71-59

Красноярск

ИП Мирончук В.В.
660093, ул. Самафорная, д. 219, тел.: 8 (391) 294-62-35
ИП Шерстобой
660061, ул. Калинина, д. 79, АСЦ «Прогресс»,
тел.: 8 (391) 299-65-80; 8 (391) 214-02-17
ООО "Арсенал"
660111, ул. Башиловская, 18, стр. 69, тел.: 8 (391) 219-25-24
ООО "КрепТурбо"
660020, ул. Шахтеров, д. 33Г,
тел.: 8 (391) 205-25-10; 8 (391) 291-34-89; 8 (391) 241-69-44

Курган

ИП Смирнов А.В.
640000, ул. Омская, 151, тел.: 8 (3522) 54-69-12

Курск

"БЭТ-сервис"
305019, ул. Малыш, д. 44Б, тел.: 8 (4712) 39-40-74; 8 (920) 736-54-98
ООО "ДЕКОМ"
305000, ул. Ленина, д. 12, тел.: 8 (4712) 51-20-10; 8 (4712) 51-02-01

Липецк

ООО "Арсенал"
398001, ул. 8-го Марта, д. 13, тел.: 8 (4742) 74-06-96; 8 (4742) 74-66-76

Магадан

Сервисный Центр «ТЕХНОМИР»
685000, ул. Парковая, д. 21, тел.: 8 (4132) 605-844

Магнитогорск

ООО "Восток М"
455005, ул. Локомотивная, 68, тел.: 8 (3519) 44-94-84
ООО "Техно-Дом"
455023, Проспект К. Маркса, 78, тел.: 8 (3519) 03-53-53

Набережные Челны

ООО "КамТермоСервис"
423800, ул. Машиностроительная, д. 47/1,
тел.: 8 (8552) 369-379; 8 (917) 238-06-46

Нальчик

ООО "ТРЭК"
360000, ул. Ахوخова, д. 190, тел.: 8 (800) 700-9-703

Нижевартовск

ООО "Ветлуга"
628614, ул. Спортивная, д. 9, тел.: 8 (3466) 68-40-05; 8 (3466) 25-72-30

Нижний Новгород

ИП Серова
603057, Светлогорский проезд, д. 3, тел.: 8 (831) 413-55-29
ИП Тарбаев А.М.
603093, ул. Ванеева, д. 139, тел.: 8 (831) 414-46-17

"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
603086, ул. Должанская, д. 6Б, тел.: 8 (831) 281-81-91

ООО "Свой Дом-НН"

603074, ул. Мориса Тореза, 15а, пом. 1, тел.: 8 (831) 244-49-52

Нижний Тагил

ИП Долматов Р.Ф.
622013, ул. Садовая, д. 1Б, тел.: 8 (3435) 21-31-33; 8 (922) 183-31-33

Новокузнецк

ИП Кириев А.О.
654000, Проспект Октябрьский, 63 корп. 1
тел.: 8 (906) 981-18-01; 8 (953) 060-18-05
ИП Коньков С.Г.
654000, Шоссе Кузнецкое, 20/1, Сервис-центр "МОДУЛЬ"
тел.: 8 (3843) 600-421; 8 (923) 464-04-21; 8 (960) 917-47-70

Новороссийск

Сервисный центр "Пилот"
353919, ул. Волгоградская, 99, тел.: 8 (918) 995-54-48; 8 (967) 930-73-33

Новосибирск

ИП Кузьменко С.В. "Ремонт Технических Средств"
630088, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д. 64/1,
тел.: 8 (951) 364-30-54; 8 (383) 342-68-09
ИП Фадеев А.Д.
630005, ул. Писарева, д. 73, тел.: 8 (383) 224-66-67; 8 (913) 743-03-50

ИП Чалков С.А.

630017, ул. Почтовый лог, д. 1, тел.: 8 (383) 256-10-87; 8 (383) 256-10-51

ИП Левшиц И.И.

630124, ул. Трыкоатажный 5-й пер., д. 23, тел.: 8 (383) 380-83-34

ООО "РОЗНИЦА"

630024, ул. Крылова, д. 36, тел.: 8 (383) 363-84-85

Новошахтинск

ИП Макарский
346918, ул. Садовая, 26, тел.: 8 (960) 457-99-50; 8 (952) 600-32-39

Нурлат

СЦ "МастерСтан"
402040, ул. Дружбы, 30, тел.: 8 (84345) 92-269; 8 (937) 290-95-11

Омск

ООО "Созвездие Техно"
644073, ул. 2-я Солнечная, д. 49, тел.: 8 (3812) 34-07-99
ИП Муратов Р.А.
644036, ул. Лесоперевалка, д. 1, тел.: 8 (3822) 55-94-10; 8 (3822) 55-99-16;
8 (3822) 55-90-83; 8 (3822) 70-47-01; 8 (3822) 99-92-02

ООО "Инструмент Снаб"
644070, ул. 10 лет Октября, 76, тел.: 8 (3812) 56-90-02; 8 (3812) 38-56-85

Орел

ООО "Тандем Сервис"
302004, ул. 3-я Курская, д. 25, тел.: 8 (4862) 71-35-65

ИП Передельский А.И.

302016, ул. Комсомольская, д. 231, тел.: 8 (4862) 72-41-16

Оренбург

ИП Кириев А.В.
460000, пр-т Победы, д. 116, тел.: 8 (3532) 43-18-31

Пenza

ИП Слабженинова Р.В.
440068, ул. Перспективная, д. 1К, тел.: 8 (8412) 98-89-30

Перь

ИП Охалкина О.А.
614068, ул. Решетниковский спуск, д. 1,
тел.: 8 (342) 238-58-05; 8 (342) 238-58-09

ИП Киприн А.Е.

614051, ул. Героев Хасана, д. 105 кор. 71, тел.: 8 (342) 238-48-61
ИП Филимонова В.М.

614033, ул. Васильева, 7 база "СпецАгроСнаб", тел.: 8 (342) 294-39-88;
8 (342) 202-04-75

ООО "Академия инструмента"

614111, ул. Саранская, д. 5, тел.: 8 (342) 211-31-13

Петрозаводск

ООО "Штурм"

185014, пр. Лесной дом, д. 51, тел.: 8 (8142) 59-30-13; 8 (911) 408-48-01

Пятигорск

ИП Хвостиков А.В.
357500, Кисловское ш., д. 9, тел.: 8 (8793) 31-91-30; 8 (928) 639-04-09

ИП Колесников Д.Н.

357500, ул. Ермолова, д. 14, тел.: 8 (988) 741-04-14; 8 (928) 252-11-54

Ростов-на-Дону

ИП Артемов
344000, ул. Толмачева, д. 109/27, тел.: 8 (863) 296-92-68; 8 (928) 903-14-27
ООО "Сервис +"
344037, ул. Ченцова, д. 95, тел.: 8 (863) 200-32-64; 8 (863) 298-78-21
ИП Горбаненко А.Г.
344028, ул. Клары Цеткин, д. 1, тел.: 8 (918) 532-28-25; 8 (929) 818-96-94

Рыбинск

ИП Михеев П.Н.
152934, ул. Луначарского, д. 58 А, тел.: 8 (903) 827-56-58
ООО "Аркадия"
152907, пр-т Серова 89, корп. 13, тел.: 8 (905) 133-10-08; 8 (915) 965-96-47

Рязань

ИП Ильина Н.С.
390037, ул. Зубковой, д. 8А, тел.: 8 (4912) 32-07-81

Самара

ООО "Энтузиаст-С"
443006, ул. Авроры, д. 148А, тел.: 8 (846) 267-33-33
ООО "Самара Техсервис"
443044, ул. Товарная, д. 70, тел.: 8 (846) 931-24-63; 8 (917) 150-00-18
ООО "Бензомастер"
443111, ул. Фадеева, д. 46, тел.: 8 (846) 932-15-14
ООО "СТИН-Сервис"

443022, Проспект Кирова, 24, корпус 3, тел.: 8 (846) 312-01-19
ИП Китаев А.А.

443084, ул. Ново-Вокзальная, д. 217А,
тел.: 8 (917) 111-32-37; 8 (919) 808-25-24; 8 (917) 95-95-875

Санкт-Петербург

ООО "МаксСервисПлюс"
196084, Лиговский пр-т, д. 260, корп. 4, тел.: 8 (812) 941-46-85; 8 (812) 964-53-20
ИП Новиков А.А. / Сервисный Центр: PROF-PRO.RU
192241, Южное шоссе, 37, тел.: 8 (812) 985-68-60; 8 (812) 985-96-00

Саранск

ООО "Фитэс"
430030, ул. Титова, д. 4, тел.: 8 (8342) 23-32-23

Саратов

ИП Поздняков Р.Л.
410005, ул. Большая Садовая, д. 248, тел.: 8 (963) 114-00-90
"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
410004, ул. Чернышевского, д. 88, тел.: 8 (8452) 20-03-81

Свердловская область, Серов

ИП Кузьмин А.В.
624983, ул. Западная, 14, тел.: 8 (34385) 60-666

Севастополь

СЦ "ФАРВАТЕР"
299007, ул. Н. Музыки 29, Б, тел.: 8 (8692) 44-20-32; 8 (978) 753-83-08

Северодвинск

ООО "ПрофиИнструмент"
164512, ул. Портовая, д. 1, тел.: 8 (8184) 501-121

Смоленск

ООО "Производственное предприятие "ГЛАИС"
214025, ул. Крупская, д. 44, тел.: 8 (4812) 45-05-13
ООО "Производственное предприятие "ГЛАИС"
214031, ул. 25 Сентября, д. 50, тел.: 8 (4812) 62-29-79
ИП Шульман А.И.

214004, 2-ой Краснинский пер., д. 14, тел.: 8 (4812) 32-15-42

Ставрополь

ООО "Вока и К"
355012, ул. Комсомольская, д. 5А, тел.: 8 (8652) 26-65-18
ООО "Сервисный центр"
355000, ул. Селекционная, д. 3, тел.: 8 (8652) 28-08-07; 8 (962) 449-95-34

Ставропольский край, село Верхнерусское

ООО "Компрессор-Центр"
356236, ул. Батаянская, 21А, тел.: 8 (800) 100-77-25

Старый Оскол

ЗАО "АВАНТАЖ-ОНФОРМ"
309509, мкр. Лебединцев, д. 1А,
тел.: 8 (4725) 24-73-49; 8 (4725) 24-62-27; 8 (951) 140-12-59

Сыктывкар

ИП Деряшев И.А.
167000, Сысольское шоссе, 29/10, тел.: 8 (8212) 25-62-06

Тамбов

ИП Шлыков А.А.
392003, б-р Энтузиастов, д. 1 Г (ГЦ "Улейстрой"), тел.: 8 (953) 707-86-20

Тверь

ИП Кузнецова Н.П.
170000, 4-й переулок Пески, д. 10, тел.: 8 (920) 193-78-08

Тольятти

Сервисный центр "Садовая Техника"
445091, 3-й Тракторный проезд, 6А,
тел.: 8 (987) 938-40-82; 8 (927) 725-94-87; 8 (927) 787-32-76

Томск

ИП Загородный А.И.
634045, ул. Макрушина, д. 1Б, тел.: 8 (3822) 94-06-92; 8 (903) 913-66-54
ООО "Инструмент сервис"
634021, пр-т Фрунзе, д. 236Б, тел.: 8 (3822) 25-78-35; 8 (3822) 26-32-59
ИП Брусницын Н.К.

634061, ул. Герцена, д. 72,
тел.: 8 (3822) 97-95-73; 8 (3822) 52-25-02; 8 (3822) 52-34-73

Тула

ИП Блиничкова М.И.
Не принимает крупногабаритную технику
300012, ул. Кутузова, д. 13, тел.: 8 (4872) 25-16-69

ИП Зотов А.В.

300041, ул. Льва Толстого, 91, тел.: 8 (4872) 31-88-19

Тюмень

ООО "МирАгро"
625017, ул. Авторемонтная, д. 1А, тел.: 8 (3452) 42-00-18; 8 (3452) 64-50-12
СЦ "Новый Восточный"
625053, ул. Таллинская, д. 4А, тел.: 8 (3452) 95-62-80

Улан-Удэ

ООО "Промтехцентр-сервис"
670045, ул. Ботаническая, д. 68, пав. 37,
тел.: 8 (3012) 45-31-72; 8 (3012) 46-77-46 доб. 213

Ульяновск

"ДРОВОСЕК" Торгово-сервисный центр
432017, ул. Минаева, д. 12, тел.: 8 (8422) 32-21-28

Усурийск

ООО "Ближе к делу"
692512, ул. Пушкина, д. 17, тел.: 8 (4234) 33-49-80

Уфа

ООО "ГРАД"
450061, ул. Александра Невского, д. 22,
тел.: 8 (965) 936-19-14; 8 (961) 362-78-55
ООО "Уралстан"
450103, ул. Кавказкая, 12, тел.: 8 (347) 248-48-00; 8 (347) 237-77-44

Ухта

ИП Филимонов А.В.
169300, ул. Куратова 3, 68, тел.: 8 (8216) 74-20-71

Чебоксары

ИП Васильев А.Ю.
428000, Базовый проезд, д. 8Б, тел.: 8 (8352) 57-39-62

Челябинск

ИП Харченко Е. Н. ("Реал-Сервис")
454008, ул. Косарева, д. 2, корп. 2, тел.: 8 (351) 793-66-63; 8 (922) 231-29-99
ООО "Технотел"
454081, ул. Артиллерийская, д. 102, тел.: 8 (351) 775-69-85; 8 (351) 772-87-37

Череповец

ИП Иванова Н.В.
162609, ул. Любечкая, д. 37, тел.: 8 (8202) 310-222

Электросталь

ООО "Ситорика"
144006, ул. Северная, 9, тел.: 8 (495) 729-15-60, 8 (903) 234-41-90

Ярославль

ООО "ТРИОСЕРВИС"
150014, ул. Угличская, д. 12,
тел.: 8 (4852) 58-11-24; 8 (4852) 45-76-78; 8 (4852) 25-94-83

PATRIOT

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

БЕЛОРУССИЯ

Минск

ИП Титов О.М.

220099, ул. Брилевский тупик, 55,

тел.: 375 (17) 277-46-13; 375 (29) 244-78-90; 375 (29) 644-78-90

ООО "Эс Пи Ай МалтиСервис"

220012, проспект Независимости, д. 78,

тел.: 375 (17) 284-09-20; 375 (29) 602-16-84; 375 (29) 544-66-88; 375 (29) 863-46-46

Минская область, Боровлянский с/с, д. Малиновка

ООО "Эс Пи Ай МалтиСервис"

223053, д. Малиновка, д. 35А,

тел.: 375 (17) 504-94-99; 375 (29) 657-67-67; 375 (29) 567-67-67



PATRIOT

EAC

Вся текстовая информация, фотографии продукции, представленные в инструкции, под торговой маркой Патриот являются объектом авторского права компании Патриот, ООО.

Любое использование фотографий, текстов, логотипа на территории РФ и стран СНГ без письменного разрешения компании Патриот, ООО запрещено.

Производитель: Нингбо Генин Индастриал.

Адрес: 11Ф, А2 Лиюаншангду билдинг, 201 Лантиан Роуд, Хайшу Дистрикт, Нингбо, Китай.
Тел./Факс: 021-50152232

Уполномоченный представитель: ООО «СНВ Карго»

Юридический адрес: 105318, Россия, г. Москва, ул. Ткацкая, д. 5, стр. 2

Фактический адрес: 105318, Россия, г. Москва, ул. Ткацкая, д. 5, стр. 2

Тел.: 8 (495) 902-51-51

Страна происхождения: Китай.

CS 195 (Арт. CS 195 04G)

www.onlypatriot.com

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и дизайн изделия, комплектацию и техническое сопровождение без уведомления третьих лиц.
Напечатано для России и стран СНГ.

2016 © Patriot™